

Pladsoptimering i farmaceutisk råvarelager

Den navnkundige danske virksomhed H. Lundbeck A/S har etableret et nyt råvarelager til sin farmaceutiske produktion i Valby. Da gulvarealet var begrænset af de fysiske muligheder for nybygningens størrelse, valgte man en kompakt lagerløsning med mobile pallereoler fra Constructor Danmark.

Den store medicinalvareproducent H. Lundbeck A/S er en dynamisk virksomhed i fortsat vækst og med ambitiøse visioner for fremtiden. Selv om Lundbecks domicil i Valby i København nærmest er en by i byen, så er der dog naturlige grænser for hvor meget nybyggeri, man kan iværksætte inden for området.

Ud til grænserne af det mulige

Da Lundbecks egen projektafdeling med afdelingsleder Thorsten Kraft i spidsen fik til opgave at etablere nye bygningsfaciliteter som skulle huse både nyt analyselaboratorium og råvarelager i tæt forbindelse med den farmaceutiske produktion, gik man med opførelsen af en nybygning på ialt 6.000 kvm helt ud til grænserne af det fysisk mulige. Derfor måtte man optimere udnyttelsen af gulvarealet i den nye bygning til det yderste.

Nødvendig fokus på pladsoptimering

»Vi kunne godt have brugt mere plads, og derfor havde vi i forbindelse med dette projekt meget fokus på pladsoptimering - ikke mindst for råvarelagerets vedkommende. Her valgte vi en kompakt løsning med en kombination af faste og mobile pallereoler fra Constructor Danmark, ligesom vi udnyttede loftshøjden, og dermed har vi fået skabt et meget kompakt, velfungerende råvarelager som lever op til vores praktiske og funktionelle behov«, siger Thorsten Kraft.

Mobile pallereoler gav den nødvendige merplads

»De mobile reoler giver os netop den merplads som vi havde behov for. De bearbejdede råvarer til vores farmaceutiske produktion skal opbevares under bestemte klimatiske forhold, og vi kan styre temperatur, luftfugtighed og ventilation meget præcist i hele det nye råvarelager der bl.a. omfatter et separat køle- og svalerum. Renlighed er et andet krav som ikke alene gælder i vores produktion, men også på lageret. Derfor har vi satset på glatte og rengøringsvenlige overflader i stål m.v.«



MOVO-anlægget giver 456 pallepladser på et areal af 171 m² (inkl. gang).



Constructor's MOVO-anlæg er CE-godkendt, og leveres fra egne tyske fabrikker.

Globale visioner

»Det er Lundbeck's vision at være verdensførende inden for fremstilling af lægemidler til behandling af psykiske og neurologiske sygdomme som f.eks. depressioner, angst, skizofreni osv. I Danmark foregår vores synteseproduktion - altså produktionen af de aktive substanser der indgår i vores lægemidler - på vores fabrik i Lumsås i Odsherred, mens den farmaceutiske produktion af færdige lægemidler, tabletter m.v., foregår i Valby. Vi har desuden produktionsenheder i flere andre lande,«, fortæller Thorsten Kraft.

Konkurrencedygtig kvalitet og pris

»Da vi skulle vælge en leverandør til indretningen af det nye, kompakte råvarelager, overvejede vi naturligvis flere muligheder. Vi valgte Constructor Danmark, fordi de tilbød os et mobilt reolsystem hvor produktkvalitet og pris gik op i en højere enhed. Selv om vi stiller store krav til kvalitet, er vi også meget fokuserede på omkostningerne - bl.a. for at kunne sætte så mange ressourcer som muligt af til produktudvikling der kan understøtte vores vision«, siger Thorsten Kraft.