

Smart organisering i ny produktionshal - og masser af effektive kvadratmeter

Travlheden i virksomheden Danlaser er gennem flere år blevet større og større, mens pladsen til produktion og lager omvendt er blevet mindre. Ved hjælp af Constructors vægssystem Cassette900 har Danlaser organiseret en nybygget produktionshal, så der er skabt optimale betingelser for fortsat vækst.



Produktionschef Poul Sørensen fra Danlaser A/S.

Danlaser i Skals, lidt nord for Viborg, er specialist i laserudskæring af metaldele og efterfølgende bearbejdning og svejsning til store og små emner. Virksomhedens flerårige vækst har gjort det nødvendigt at indføre natproduktion i fire dage om ugen med et fast arbejds hold på seks mand. Udendørs er Danlasers vokseværk også synligt - flere steder er der hangarformede telte, der midlertidigt skal sørge for ekstra lagerplads. Produktions- og lagerhallerne var for længst løbet tør for ledige kvadratmeter, da man i 2007 opførte en ny produktionshal.

Et mere rationelt produktionsflow

"Danlaser er en typisk underleverandørvirksomhed. Vi producerer emner, som indgår i vore kunders færdige produkter – og især kedler og beholdere til fyringsanlæg, der er installeret i masser af huse i hele Nordeuropa", fortæller produktionschef Poul Aagaard Sørensen, der kom til Danlaser i 2006. Poul Sørensen har været ansvarlig for bygning og indretning af den nye hal og for den totale omrokering af hele produktionen, der sikrer et mere rationelt og logisk flow i virksomheden.

"Det bliver godt at tage den nye svejsehal i brug. I dag har vi meget spildtid, fordi den fysiske placering af produktion og lager er uhensigtsmæssig. Vi har måttet tage udendørsarealerne i brug, og det er jo

ikke særligt rationelt, når trucken skal køre langt, hver gang den skal til lageret", understreger produktionschefen.

Optimal udnyttelse af produktionsmiljøet

"Nu får vi med Constructors fleksible vægssystem udnyttet arealet i vores nye hal optimalt. Vi har således fået etableret i alt 14 svejsekabiner, hvoraf de ni kabiner er fordelt på hver side af Constructors vægge. Derudover har vi til svejsning i rustfrit stål etableret et lukket og støvfrit svejserum, der også er opbygget med Constructors system", fortæller Poul Sørensen, og viser kabiner og rummet frem.



I baggrunden til højre ses den lukkede svejsekabine. Ned igennem produktionshallen er monteret en væg med svejsekabiner på hver side af væggen. Yderst til venstre ses den væg, der afslutter svejsekabinerne ud mod truckgangen. Alle vægge samt det lukkede svejserum er opbygget af Cassette900 moduler.

"Jeg har tænkt meget over, hvordan vi bedst kunne udnytte den nye produktionshal, og har blandt andet fået gode ideer og input fra vores udviklingsgruppe bestående af svejsere og lagerfolk. Da vi havde lagt os fast på de overordnede rammer, begyndte jeg så at skitsere og organisere hele produktionsforløbet for at se, hvordan vi ville få mest muligt ud af vores nye produktionshal. Også i højden har vi udnyttet pladsen godt, idet vi henover de mange svejsekabiner har monteret nye kraner, der kan klare emneløft på op til to tons. Jeg synes, det hele ser rigtig flot og fornuftigt ud – og vi får nu det effektive



Svejskabiner dannet ved hjælp af vægssystem Cassette900 og svejsforhæng.

produktionsforløb gennem hele virksomheden, vi har brug for”, pointerer Poul Sørensen.

En flot og stærk vægløsning

”På nettet studerede jeg forskellige vægløsninger, og valgte at gå videre med Constructors vægssystem, fordi jeg synes, det giver os flest fordele. Jeg kontaktede Constructor Danmark, som jeg kendte i forvejen fra et godt samarbejde, vi havde i forbindelse med min tidligere arbejdsplads, hvor vi på et tidspunkt skulle installere Constructors lagerreoler.

Først og fremmest er Constructor Danmarks vægssystem Cassette900 nemt at have med at gøre, og det er meget fleksibelt, hvis vi skulle få brug for at videreudvikle det eller behøve yderligere udvidelse. Havde vi f.eks. valgt en tømmerfremstillet væg, skulle den så både males og behandles oveni, og vi ville være nødt til at rive dem ned, næste gang vi laver rokade i virksomheden. Med Constructors vægge skal vi blot skille modulerne ad og sætte dem op et nyt sted og fastgøre dem med et par skruer i gulvet. Og prisen er nogenlunde den samme”, fortæller Poul Sørensen. Vægssystemet giver en stærk og stabil løsning – også når væggene anvendes til at bære udstyr, værktøj, hylder osv. Væggene sikrer samtidig god beskyttelse,



Væg-løsningen set fra oven. Der er 9 svejskabiner fordelt på hver side af væggen samt 1 lukket.

adskillelse og afskærmning i produktionsmiljøet. Og da Cassette900 systemet er opbygget af moduler af ikke-brandbare dele - stål, gips og mineraluld - er også brandsikkerheden høj.

Klar til vækst i alle retninger

Constructors Cassette900 vægssystem er ideel til at få skabt ekstraordinær god arealudnyttelse i både pladsrige og kompakte miljøer. Der er uanede muligheder for at etablere rumdeling, afskærmning, støjdæmpning og meget andet. Der kan opbygges og indbygges støj- og støvtætte kontorer - med og uden vinduer - midt i produktionen – endda i flere etager eller monteret oppe under lofter eller som mezzanin. Det meste kan lade sig gøre med dette fleksible vægssystem.



Et kig ind i den lukkede svejskabine. Man kan anvende loftet på kabinen til opbevaring eller andet, da den tåler en belastning på 250-500 kg pr. m².

”Jeg har haft god sparring med Constructor. Sammen kiggede vi på den disponeringsplan, jeg havde lavet for hallen, og fik talt om Danlasers behov og muligheder både her og nu, og ved fortsat vækst og udvikling. Ud fra dette udarbejdede Constructor’s konsulent så et tilbud og et løsningsforslag, der er meget tæt på det, som vi nu har fået etableret”, slutter Danlasers produktionschef Poul Aagaard Sørensen.



Eksempel på 2-etages lagerkontor opbygget med vægssystem Cassette900. Arkivfoto.